



**CERTIFICATO N. 15 TA MQ 202**  
***Certificate N.***

L'azienda / *The company*  
**MER MEC S.p.A.**

sito operativo ubicato in / *factory unit located in*  
**Via Conchia, 34 – 70043 Monopoli (BA)**

è certificata per effettuare attività di saldatura  
*is certified for welding*  
secondo la Classe CL 1 in accordo alla EN15085-2.  
*under certification level CL 1 according to EN 15085-2.*

Campo di applicazione: / *Field of application:*  
Progettazione, costruzione e manutenzione di veicoli e componenti per il settore ferroviario e  
ferrotranviario

*Design, manufacturing and maintenance of rail and tram vehicles and components*

Campo di validità: / *Range of certification:*  
vedere allegato / *see attachment*

Responsabile di saldatura: / *Responsible welding coordinator:* Giuseppe Recchia (Liv.A)

Sostituto del Responsabile di saldatura: / *Deputy of welding coordinator:* Fabio Palumbo (Liv.B)

Note/Estensioni: / *Remarks/Extensions:* progettazione inclusa / *design included*

Prima Emissione: / *First Issue:* 26/06/2012

Emissione Corrente: / *Current Issue:* 25/06/2015

Data di Scadenza: / *Expiry Date:* 25/06/2018

Emesso da RINA Services S.p.A. in qualità di Organismo di Certificazione riconosciuto da ANSF  
con nota n. 05776/10 del 13/09/2010



SGQ N° 002 A    SSI N° 001 G  
SGA N° 002 D    DAP N° 001 H  
PRD N° 002 B    PRS N° 066 C  
SCR N° 003 F    LAB N° 0832

Membro degli accordi di Mutuo  
Riconoscimento EA e IAF  
Signatory of EA and IAF Mutual  
Recognition Agreements



  
RINA Services S.p.A.

Pag 1/1



## CERTIFICATO N. 15 TA MQ 202

*Certificate N.*

*Allegato / Attachment*

<b>Processo di saldatura secondo la EN ISO 4063 Welding processes according to EN ISO 4063</b>	<b>Gruppi di materiale secondo la CEN ISO/TR 15608 Material groups according to CEN ISO/TR 15608</b>	<b>Dimensioni [mm] Dimensions [mm]</b>	<b>Note Remarks</b>	<b>WPQR N.</b>
135	1.1	2,1 ÷ 3,9	BW	01/11
135	1.2	5 ÷ 20	BW	10111
135	1.2	10 ÷ 40	BW	10913
135	1.2	$t_1=3\div 6; t_2=12,5\div 30$	FW sl	MM 50/2012
135	1.2	5 ÷ 20	T-butt joint	MM 60/2012
141	1.2	2 ÷ 2,6	BW	MM 100-13
141	1.2	2 ÷ 3	FW sl	MM 101-13
141	8.1	2 ÷ 2,6	BW	MMX 100-13
141	8.1	1,4 ÷ 3	FW sl	MMX 101-13
131	23.1	3 ÷ 20	BW	10914
131	23.1	26 ÷ 104	FW ml	13378
141	23.1	1 ÷ 4	BW	MMA 100-13
141	23.1	2 ÷ 3	FW sl	MMA 101-13

  
RINA Services S.p.A.